



Technische informatie

REDOX BL METAL PROTECT SATIN

Sneldrogend één-pot-systeem voor metaal binnen en buiten



Sneldrogend één-pot-systeem voor metaal binnen en buiten



Pro-adhesion technology zorgt voor een zeer goed hechtende duurzame laag die zeer effectief beschermt tegen corrosie met name tijdens extreme weersomstandigheden. De bindmiddeltechnologie zorgt ook voor een uitstekende buitenduurzaamheid, zodat het verfsysteem en de kleur langer meegaan.

Belangrijkste eigenschappen

- Eén-pot-systeem: hechtprimer, tussen- en afwerklaag
- Toepasbaar op verschillende ondergronden
- Corrosiewerend
- Sneldrogend
- Zeer goede buitenduurzaamheid en glansbehoud

TOEPASSING

Toepassing

Roestwerende watergedragen hechtprimer, tussenlaag en afwerklaag met een hoog laagdiktebereik voor ferro en non-ferro metalen (géén RVS) en kunststoffen zoals PVC (géén PE en PP). Kan ook perfect op reeds geschilderde ondergronden mits grondig ontvetten, matten, ontstoffen en ontvetten. Niet rechtstreeks op roest. Altijd eerst grondig ontroesten.

TECHNISCHE EIGENSCHAPPEN

Dichtheid

Onderstaande gegevens hebben betrekking op Wit

1,05 kg/dm³

Bindmiddel

Acrylaatdispersie.

Glansgraad

Zijdeglans.

Vaste stofgehalte	39 vol.% ; 49 gew.%
VOS-EU-grenswaarde	60,5 - 66,2 g/l
Aanbevolen droge laagdikte	Het is belangrijk te vermelden dat voor het vereiste niveau van metaalbescherming (corrosiebescherming) een minimale droge laagdikte van 80 µm in totaliteit moet worden aangebracht. In de praktijk betekent dit 2 “natte” lagen van elk 105 µm of 3 “natte” lagen van elk 70 µm.

VERWERKINGSGEGEVENS

Verwerkingscondities	Luchttemperatuur: 10-25°C. Ondergrondtemperatuur: 10-25°C. Verftemperatuur: 10-25°C. Relatieve luchtvochtigheid: maximaal 80%. De temperatuur van de ondergrond moet tenminste 3°C boven het dauwpunt liggen om condensvorming te voorkomen. Verf niet onder ongunstige (weers)omstandigheden aanbrengen. Aandachtspunten tijdens de verwerking: • Altijd temperatuur en relatieve luchtvochtigheid in acht nemen. • Nooit in volle zon werken. Dit kan leiden tot versnelde droging en defecten. • Achter de zon aan schilderen, zeer gevoelig voor temperatuur, bij donkere kleuren stijgt de temperatuur van de verf wat leidt tot een snelle droging zeker bij grotere oppervlakten. • Hoge temperaturen en wind hebben een sterke invloed op de open tijd en vloeigedrag van het product. Hiermee dient rekening te worden gehouden met name bij grotere oppervlakken (spuitapplicatie wordt hierbij aanbevolen). • Houd rekening met de temperatuur van de ondergrond, bij hoge temperatuur zal de open tijd korter zijn dan bij lage temperatuur. • Bij kans op mist en condensvorming raden we aan niet af te lakken. Hiermee wordt eventueel de filmvorming negatief beïnvloedt.
Verwerkingsmethoden/ gereedschap	Met kwast, roller en bij grote oppervlakten bij voorkeur airless spray. Kwast: kwast voor watergedragen verven. Roller: Lakroller met poolhoogte 5 mm. Gebruik een brede roller bij grotere oppervlakken. Voor gereedschappen, nodig bij de verwerking van Redox producten, kunt u zich uitgebreid laten informeren bij de winkel van aankoop van uw product. Airless spray: Spuitedruk: 60-80 bar. Aanbevolen spuittips: Graco: LP 517 (groene tip) Wagner: HEA Protip 517 (groene tip)

Theoretisch rendement	Bij een droge laagdikte van ca. 35 à 40 µm droog per laag: 10-12 m²/liter. Het rendement is afhankelijk van de applicatiemethode en de ruwheid, structuur en porositeit van de ondergrond. Praktisch verbruik per object is te bepalen door middel van een proefvlak. De aangegeven laagdikte is de laagdikte die geldt voor grote vlakken. De laagdikte die in de praktijk kan worden gerealiseerd, is afhankelijk van de temperatuur, ventilatie, objectvorm e.d.
Verdunning %	Onverdund verwerken.
Droogtijden bij 20°C/60% RV/80 micrometer	Stofdroog na: 1 uur. Kleefvrij na: 2 uur. Overschilderbaarheid na: minimaal 4 uur. Volledig doorgehard na: 7 dagen.
Overschilderbaar	Redox BL Metal Protect Satin overschilderbaar met zichzelf en Rubbol BL aflakken.
Reiniging	Spoel gereedschap niet uit onder de kraan. Breng verfresten naar een verzamelpunt voor klein chemisch afval.

SYSTEEMINFORMATIE

Voorbehandeling	Voorbehandeling staal Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet en vuil met Polyfilla Pro S600. Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het staal alsmede de intacte coating terdege opruwen. Voorbehandeling thermisch verzinkt staal Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil met Polyfilla Pro S600 en eventueel aanwezige zinkzouten verwijderen. De zinklaag alsmede de intacte coating terdege opruwen. Voorbehandeling kunststoffen Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel andere verontreinigingen met Polyfilla Pro S600. De kunststoffen ondergrond alsmede de intacte coating terdege opruwen. Voorbehandeling aluminium Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige corrosieproducten. Het aluminium alsmede de intacte coating terdege opruwen. Voorbehandeling koper Eventueel ondeugdelijke coating verwijderen. Het oppervlak ontdoen van vet, vuil en eventueel aanwezige kopersulfaten (groene aanslag). Het koper alsmede de intacte coating terdege opruwen.
Grondlaag	Redox BL Metal Protect Satin.
Afwerking	Afwerken met 1 of 2 lagen Rubbol BL Metal Protect Satin.
Opmerkingen	Het product nooit rechtstreeks aanbrengen op roest. Voor meer specifieke informatie over bovenstaande en/of afwijkende systemen contact opnemen met de afdeling Technical Support.

MILIEU EN GEZONDHEID

Lege emballage	Niet gereinigde verpakkingen vallen onder de transportwetten en moeten bij afvoer geëtiketteerd zijn zoals ze door Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. zijn aangeleverd. Restanten van dit product kunnen niet met de gemeentereiniging worden meegegeven of zonder vergunning worden gestort. De afvoer van restanten moet in overleg met de overheid worden geregeld.
----------------	---

RELEVANTE INFORMATIE

Infoblad 1036	Toelichting op de gegevens uit de technische documentatiebladen
Infoblad 1072	Algemene bepalingen voor schilderwerk
Infoblad 1419	Invloed van reinigen op de duurzaamheid van het verfsysteem
Infoblad 1491	Milieukeurmerken Sikkens

VEILIGHEID EN WETGEVING

Vlampunt	>100°C
Wettelijke voorschriften	De gebruiker van dit product dient zich aan de nationale wetten betreffende gezondheid, veiligheid en milieu te houden.
Veiligheidsblad	Zie voor meer informatie en de meest actuele veiligheidsgegevens het productveiligheidsblad op www.sikkens.nl .

ARTIKELGEGEVENS

Houdbaarheid	Minimaal 24 maanden, mits droog opgeslagen in de onaangebroken verpakking bij een temperatuur tussen 5°-30°C.
Verpakkingen	1 liter en 2,5 liter.
Beschikbare kleuren	Vele kleuren via het Sikkens kleurenmengsysteem.

Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. Postbus 3, 2170 BA Sassenheim, Nederland. Afdeling Technical Support,
Tel.: 071-3083400, Internet: www.sikkens.nl.

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.



Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl