



Technische informatie



Productomschrijving

Steloxine CS Coating is een watergedragen, verspuitbare coating op basis van acrylaatdispersie voor de renovatie van damwand(gevel)profielen voor binnen en buiten.

Eigenschappen

Uitstekend dekkend, in de meeste gevallen in één laag
Bestemd voor binnen- en buitentoepassing
Korte droogtijd
Uitstekende duurzaamheid

Gebruik/toepassing

Steloxine CS Coating is een waterverdunbare, zijdematte, verspuitbare coating met een goede dekking. Het heeft een korte droogtijd en een uitstekende duurzaamheid.
Steloxine CS Coating wordt toegepast voor het afwerken van damwand(gevel)profielen welke zijn gecoat met PVDF, Polyester, Pural of Plastisol, waarvan de beschadigingen en corrosie/roestplekken zijn bijgewerkt met Steloxine Protect Universal.

Technische eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	: wit
Dichtheid	: ca. 1,20 kg/dm ³
Volumepercentage vaste stof	: 40%
Glans	: zijdemat
Aanbevolen droge laagdikte	: 60 micrometer
Leverbaar in de kleur	: wit en mengbaar via het Trimetal kleurenmengsysteem

Verwerking van het product

Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 80%.

Airless spuit

Type verdunning	: water
Nozzle druk/opening	: 80-100 bar;
	: Graco: 517 - 519 spuittip RAC X FF LP
	: Wagner: HEA Protip 5-17/19
	: gebruiksklaar
Volumepercentage verdunning	: water
Reinigingsmiddel	: water



Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

Stofdroog : na 1,5 uur

Overschilderbaar : na 6 uur

Theoretisch rendement

Bij 60 micrometer: 6-7 m²/liter.

Praktisch rendement vast te stellen door middel van een proefvlak.

Opmerking:

Verwerkingstemperatuur: tussen 10°C en 30°C

Oppervlaktetemperaturen donkere kleurstelling:

De kleurstelling is mede bepalend voor de oppervlakte-temperatuur in verband met de warmteabsorptie en reflectie van een kleur.

Wit en van wit afgeleide kleuren bereiken een maximale oppervlakte-temperatuur tussen de 40°C en 50°C:

RAL 9001 (gebroken wit) = 40°C

RAL 1015 (crème) = 49°C

Blauw, donkergrijs en zwart bereiken door de lage reflectiewaarde en hoge absorptie oppervlaktetemperaturen tussen de 70°C en 80°C:

RAL 5010 (blauw) = 72°C

RAL 7031 (blauwgrijs) = 76°C

RAL 9005 (zwart) = 80°C

Houd bij het verwerken van dit product rekening met de ondergrondtemperatuur, dit kan het eindresultaat nadelig beïnvloeden.

Systeeminformatie

Voorbehandelen damwandbeplating o.b.v. staal:

De ondergrond reinigen met hogedrukreinigings – of steamcleanapparatuur.

Ondeugdelijke verflagen verwijderen en het geheel vet- en vuilvrij maken.

Roest verwijderen tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1.

Voorbehandelen damwandbeplating o.b.v. verzinkt staal:

Ondeugdelijke verflagen verwijderen en het geheel vet- en vuilvrij maken.

Aanwezige zinkzouten verwijderen

Bijwerken:

Beschadigingen en roestplekken behandelen met Steloxine Protect Universal alvorens het geheel af te werken met Steloxine CS Coating.

Indien nieuwe beplating behandeld moet worden is het aan te bevelen om contact op te nemen met Trimetal Bouwverven.



Veiligheid/hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	: wit
VOS-EU-grenswaarde	: Cat. A/i < 35 g/l
Milieu	: Spoel verf nooit door de gootsteen en spoel materialen niet uit onder de kraan. Verfresten afvoeren volgens lokale richtlijnen.

De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.

De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.

Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of www.veiligmetverf.nl.

Artikelgegevens

Houdbaarheid	: In onaangebroken verpakking tenminste 12 maanden. Vorstvrij bewaren.
Verpakking	: 10 liter.

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel



Trimetal®

Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften strikt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.



Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl