



Werkbeschrijving



Situatie van het schilderwerk,  
Afhankelijk van de bestaande  
situatie worden er drie verschillende  
systemen beschreven

## Lichte aangetast verfsysteem

Het bestaande schilderwerk is > 90% intact. Minimaal kale delen, plaatselijk barst- en scheurvorming. Lichte mate van roest of corrosie, verpoederen, glansverlies en verkleuren.



Foto 1: Borstwering balkon, verflagen intact, verkleuring, glansverlies en poederen. Plaatselijk scherpe randen.

Foto 2: Aluminium schuifpui met mechanische schade (geen corrosie).

Foto 3: Stalen kolom met lichte roestschade, verflaag is verpoederd.

## Middelmatig aangetast systeem

Bestaand schilderwerk tussen 50 – 90% intact. Plaatselijk tot regelmatig kale delen met roest. Verpoederen, glansverlies en verkleuren van verfsysteem. De ondergrond heeft middelzware schade.

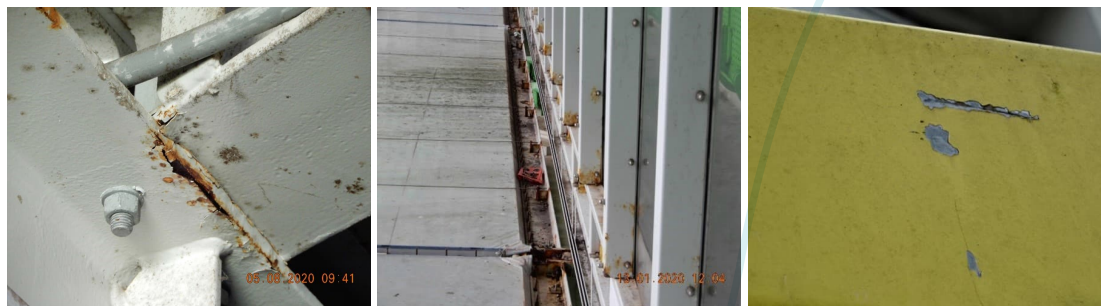


Foto 1: Middelmatige corrosie van randen stalen constructieprofielen.

Foto 2: Balusters met plaatselijke corrosie.

Foto 3: Vervuiling, plaatselijke schade aan gecoat non-ferro metaal.



Situatie van het schilderwerk,  
Afhankelijk van de bestaande  
situatie worden er drie verschillende  
systemen beschreven

## Zware aantasting verfsysteem:

Bestaande schilderwerk < 50% intact en regelmatig roest, zeer sterke mate van verpoederen, glansverlies en verkleuren van verfsysteem. De ondergrond vertoont zware schade. Verfhechting is over het algemeen slecht.



Foto 1: Onthechting, zware roestvorming, putcorrosie.

Foto 2: Thermisch verzinkt staal, volledige onthechting van het verfsysteem.

Foto 3: Onthechting, sterke roestvorming.

## Behandelplan

| Behandelplan       |                       | Systeem 1 (1,5 beurt)<br>OMS 01                                                                                                                                                                                                                                                               | Systeem 2 (2,5 beurt)<br>OMS 03                                                                                                                                                                                                                                                                            | Systeem 3 (3 beurt)<br>OMS 08                                                                                                                                                                                                                                                                  |
|--------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Bestaande situatie |                       | Verfwerk > 90% intact                                                                                                                                                                                                                                                                         | Verfwerk 50 tot 90% intact                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Verfwerk < 50% intact                                                                                                                                                                                                                                                                          |
| Voorbehandeling    |                       |                                                                                                                                                                                                                                                                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|                    | Reinigen              | Met Polyfilla Pro S600 in lauwwarm water.                                                                                                                                                                                                                                                     | Met Polyfilla Pro S600 in lauwwarm water.                                                                                                                                                                                                                                                                  | Met Polyfilla Pro S600 in lauwwarm water.                                                                                                                                                                                                                                                      |
|                    | Verflagen verwijderen | Loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen, roest en onderroest verwijderen met bikhamers, roterende staalborstels, schuurschijven, handstaalborstels, grof schuurpapier tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het geheel goed naborstelen, schoonmaken en ontvetten. | Groter deel van het geheel verwijderen, dan wel springlagen verwijderen met schrappen en/of mechanisch schuren. Loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen, roest en onderroest verwijderen met bikhamers, roterende staalborstels, schuurschijven, handstaalborstels, grof schuurpapier | Alle verlagen verwijderen (bij voorkeur doorstralen) en anders, roest en onderroest verwijderen met bikhamers, roterende staalborstels, schuurschijven, handstaalborstels, grof schuurpapier tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het geheel goed naborstelen, schoonmaken en ontvetten |



Situatie van het schilderwerk,  
Afhankelijk van de bestaande  
situatie worden er drie verschillende  
systemen beschreven

|  |                       |                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                 |
|--|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|
|  |                       | Deels met schraper<br>en/of schuren met<br>schuurpapier                         | tot reinheidsgraad St 3<br>volgens ISO 8501-1.<br>Het geheel goed<br>naborstelen,<br>schoonmaken en<br>ontvetten |                                                                                 |
|  | Ondergrond<br>schuren | I.g.v. andere (non-ferro)<br>metalen, pas de<br>voorbehandeling daar op<br>aan. | I.g.v. andere (non-ferro)<br>metalen, pas de<br>voorbehandeling daar op<br>aan.                                  | I.g.v. andere (non-ferro)<br>metalen, pas de<br>voorbehandeling daar op<br>aan. |
|  | <b>Afwerking</b>      |                                                                                 |                                                                                                                  |                                                                                 |
|  | Eerste laag           | Kale delen gronden met<br>Steloxine Primer Epoxy.                               | Kale delen gronden met<br>Steloxine Primer Epoxy.                                                                | Het geheel gronden met<br>Steloxine Primer Epoxy.                               |
|  | Tweede laag           | Bigewerkte delen<br>overgronden met<br>Steloxine PU Finish Satin.               | Het geheel overgronden<br>met Steloxine PU Finish<br>Satin.                                                      | Het geheel overgronden<br>met Steloxine PU Finish<br>Satin.                     |
|  | Licht opschuren       | Schuurpad /vlies Extrafine<br>of Veryfine                                       | Schuurpad /vlies Extrafine<br>of Veryfine                                                                        | Schuurpad /vlies Extrafine<br>of Veryfine                                       |
|  | Derde laag            | Het geheel aflakken met<br>Steloxine PU Finish Satin.                           | Het geheel aflakken met<br>Steloxine PU Finish Satin.                                                            | Het geheel aflakken met<br>Steloxine PU Finish Satin.                           |

## Voorzieningen en reparaties

### Vullen en repareren van scheuren

Scheuren (verticale delen) uithakken en vullen

De ondergrond ontdoen van stof, vuil e.d.

Scheuren zwaluwstaartvormig uithakken, reinigen en vervolgens vullen met Polyfilla PRO F220.

Het systeem vervolgen na volledige doorharding en droging.

### Snelle reparatie van buitenvoegen

Losse voegen uithalen en vullen.

Ondergrond dient schoon, droog en vrij van stof en los materiaal te zijn.

Breng de reparatiepasta Polyfilla S340 aan met behulp van een kitpistool direct vanuit de koker op de ondergrond. Zorg dat de

opening van het spuitmondje in de voeg zit. Vul de voeg en haal het overtollige pasta weg met een plamuurmes en

strijk de reparatiepasta met een kwastje na voor een gelijkmatige voeg.

### Groene aanslag

Ondergronden met schimmel- of groenaangroei vooraf behandelen met Polyfilla PRO S630.



Situatie van het schilderwerk,  
Afhankelijk van de bestaande  
situatie worden er drie verschillende  
systemen beschreven

## WERKOMSCHRIJVING STELOXINE PU FINISH SATIN

2 componenten alifatische  
polyurethaanlak



### Toepassen van STELOXINE PU FINISH SATIN

Steloxine PU Finish Satin is geschikt als afwerklaag op beton (altijd voorbehandelen met Steloxine Primer Epoxy), staal, verzinkt staal, aluminium en kunststoffen, zoals damwandprofielbeplating, gevels, leuningen, balkon- en galerijhekken e.d. Steloxine PU Finish Satin vormt samen met Steloxine Primer Epoxy als grondlaag op metaal een hoogwaardig verfsysteem. Steloxine PU Finish Satin bezit een uitstekend kleur- en glansbehoud, heeft een hoge chemische resistentie en is mechanisch sterk.

### Technische eigenschappen

|                            |                 |
|----------------------------|-----------------|
| Glans                      | : zijdegls      |
| Aanbevolen droge laagdikte | : 50 micrometer |

### Verwerking van het product

#### Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn.  
Het product niet verwerken bij een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

|                      |                    |
|----------------------|--------------------|
| Stofdroog            | ca. 3 uur          |
| Duimvast             | ca. 8 uur          |
| Overschilderbaar :   | na minimaal 16 uur |
| Chemisch uitgehard : | ca. 7 dagen        |

Theoretisch rendement

14-16 m<sup>2</sup>/liter

Dit is een standaard werkschrijving voor toepassing van STELOXINE PU FINISH SATIN.  
Zie voor aanvullende informatie het technisch documentatieblad

EEN PRODUCT VAN  
**AkzoNobel**



Akzo Nobel Decorative Coatings bv  
Trimetal Bouwverven  
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland  
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940  
Internet: [www.trimetal.nl](http://www.trimetal.nl)



Vragen?  
Stuur een e-mail naar:  
[klantenservice@verf.nl](mailto:klantenservice@verf.nl)