



Werkbeschrijving



Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

Lichte aangetast verfsysteem

Het bestaande schilderwerk is > 90% intact. Minimaal kale delen, plaatselijk barst- en scheurvorming. Lichte mate van roest of corrosie, verpoederen, glansverlies en verkleuren.



Foto 1: Borstwering balkon, verflagen intact, verkleuring, glansverlies en poederen. Plaatselijk scherpe randen.

Foto 2: Aluminium schuifpui met mechanische schade (geen corrosie).

Foto 3: Stalen kolom met lichte roestschade, verflaag is verpoederd.

Middelmatig aangetast systeem

Bestaand schilderwerk tussen 50 – 90% intact. Plaatselijk tot regelmatig kale delen met roest. Verpoederen, glansverlies en verkleuren van verfsysteem. De ondergrond heeft middelzware schade.

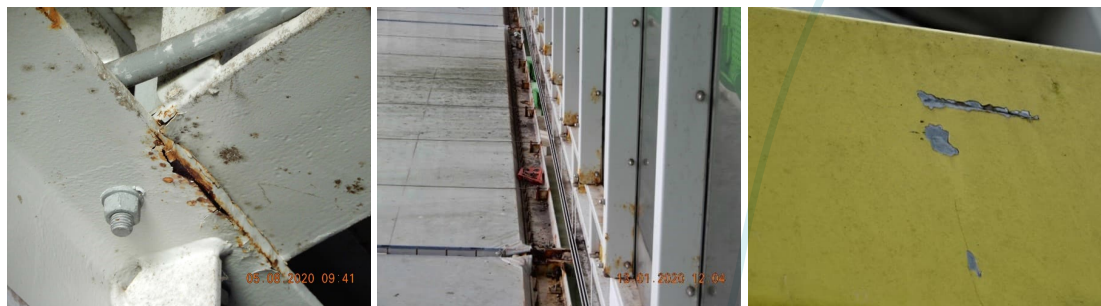


Foto 1: Middelmatige corrosie van randen stalen constructieprofielen.

Foto 2: Balusters met plaatselijke corrosie.

Foto 3: Vervuiling, plaatselijke schade aan gecoat non-ferro metaal.



Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

Zware aantasting verfsysteem:

Bestaande schilderwerk < 50% intact en regelmatig roest, zeer sterke mate van verpoederen, glansverlies en verkleuren van verfsysteem. De ondergrond vertoont zware schade. Verfhechting is over het algemeen slecht.



Foto 1: Onthechting, zware roestvorming, putcorrosie.

Foto 2: Thermisch verzinkt staal, volledige onthechting van het verfsysteem.

Foto 3: Onthechting, sterke roestvorming.

Behandelplan

Behandelplan		Systeem 1 (1,5 beurt) OMS 01	Systeem 2 (2,5 beurt) OMS 03	Systeem 3 (3 beurt) OMS 08
Bestaande situatie		Verfwerk > 90% intact	Verfwerk 50 tot 90% intact	Verfwerk < 50% intact
Voorbehandeling				
	Reinigen	Met Polyfilla Pro S600 in lauwwarm water.	Met Polyfilla Pro S600 in lauwwarm water.	Met Polyfilla Pro S600 in lauwwarm water.
	Verflagen verwijderen	Loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen, roest en onderroest verwijderen met bikhamers, roterende staalborstels, schuurschijven, handstaalborstels, grof schuurpapier tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het geheel goed naborstelen, schoonmaken en ontvetten.	Groter deel van het geheel verwijderen, dan wel springlagen verwijderen met schrappen en/of mechanisch schuren. Loszittende, gebarsten of anderszins ondeugdelijke verflagen, roest en onderroest verwijderen met bikhamers, roterende staalborstels, schuurschijven, handstaalborstels, grof schuurpapier	Alle verlagen verwijderen (bij voorkeur doorstralen) en anders, roest en onderroest verwijderen met bikhamers, roterende staalborstels, schuurschijven, handstaalborstels, grof schuurpapier tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het geheel goed naborstelen, schoonmaken en ontvetten



Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

		Deels met schraper en/of schuren met schuurpapier	tot reinheidsgraad St 3 volgens ISO 8501-1. Het geheel goed naborstelen, schoonmaken en ontvetten	
	Ondergrond schuren	I.g.v. andere (non-ferro) metalen, pas de voorbehandeling daar op aan.	I.g.v. andere (non-ferro) metalen, pas de voorbehandeling daar op aan.	I.g.v. andere (non-ferro) metalen, pas de voorbehandeling daar op aan.
	Afwerking			
	Eerste laag	Kale delen gronden met Steloxine Primer Epoxy.	Kale delen gronden met Steloxine Primer Epoxy.	Het geheel gronden met Steloxine Primer Epoxy.
	Tweede laag	Bijgewerkte delen overgronden met Steloxine PU Finish Brillant.	Het geheel overgronden met Steloxine PU Finish Brillant.	Het geheel overgronden met Steloxine PU Finish Brillant.
	Licht opschuren	Schuurpad /vlies Extrafine of Veryfine	Schuurpad /vlies Extrafine of Veryfine	Schuurpad /vlies Extrafine of Veryfine
	Derde laag	Het geheel aflakken met Steloxine PU Finish Brillant.	Het geheel aflakken met Steloxine PU Finish Brillant.	Het geheel aflakken met Steloxine PU Finish Brillant.

Voorzieningen en reparaties

Vullen en repareren van scheuren

Scheuren (verticale delen) uithakken en vullen

De ondergrond ontdoen van stof, vuil e.d.

Scheuren zwaluwstaartvormig uithakken, reinigen en vervolgens vullen met Polyfilla PRO F220.

Het systeem vervolgen na volledige doorharding en droging.

Snelle reparatie van buitenvoegen

Losse voegen uithalen en vullen.

Ondergrond dient schoon, droog en vrij van stof en los materiaal te zijn.

Breng de reparatiepasta Polyfilla S340 aan met behulp van een kitpistool direct vanuit de koker op de ondergrond. Zorg dat de

opening van het spuitmondje in de voeg zit. Vul de voeg en haal het overtollige pasta weg met een plamuurmes en

strijk de reparatiepasta met een kwastje na voor een gelijkmatige voeg.

Groene aanslag

Ondergronden met schimmel- of groenaangroei vooraf behandelen met Polyfilla PRO S630.



WERKOMSCHRIJVING STELOXINE PU FINISH BRILLANT

2 componenten alifatische
polyurethaanlak



Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

Toepassen van STELOXINE PU FINISH BRILLANT

Steloxine PU Finish Brillant is geschikt als afwerklaag op beton (altijd voorbehandelen met Steloxine Primer Epoxy), staal, verzinkt staal, aluminium en kunststoffen, zoals damwandprofielbeplating, gevels, leuningen, balkon- en galerijhekken e.d. Steloxine PU Finish Brillant vormt samen met Steloxine Primer Epoxy als grondlaag op metaal een hoogwaardig verfsysteem. Steloxine PU Finish Brillant bezit een uitstekend kleur- en glansbehoud, heeft een hoge chemische resistentie en is mechanisch sterk.

Technische eigenschappen

Glans	: hoogglans
Aanbevolen droge laagdikte	: 50 micrometer

Verwerking van het product

Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn.
Het product niet verwerken bij een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

Stofdroog	ca. 3 uur
Duimvast	ca. 8 uur
Overschilderbaar :	na minimaal 16 uur
Chemisch uitgehard :	ca. 7 dagen

Theoretisch rendement

14-16 m²/liter

Dit is een standaard werkschrijving voor toepassing van STELOXINE PU FINISH BRILLANT.
Zie voor aanvullende informatie het technisch documentatieblad

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel



Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl



verf.nl

Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl