



Technische informatie



Hoogwaardige corrosiewerende en isolerende, waterverdunbare hechtprimer, op basis van alkyd technologie.

- Actief corrosiewerend
- Goede hechting
- Isoleert "bloedend" hout
- Universeel overschilderbaar
- Gemakkelijke verwerking
- Oplosmiddelarm

www: AQUA Corrosiewerende Primer

Toepassing

Situering

Toepassing

Buiten, binnen

Als grond- en hechtlaag op staal, ijzer, aluminium, koper, hout en kunststof (hard pvc). Ook inzetbaar als isolerende primer op bloedende houtsoorten. Bestaande verflagen vooraf reinigen en grondig mat schuren. Na droging overschilderbaar met waterverdunbare en oplosmiddelhoudende grond-, voor- en aflakken.

Kleuren

Kleuren

9104 Wit

Prestaties en eigenschappen

Bindmiddel

Pigment

Dichtheid bij 20°C

Viscositeit bij 20°C

Vaste bestanddelen

Droogtijden (20°C / 65% R.V.)

Alkyd technologie

Hoogwaardige pigmenten en specifieke vulstoffen

Ca. 1,3 kg/dm³

Ca. 110 K.U.

Ca. 45 volume %

Stofdroog na ca. 2 uur, overschilderbaar na ca. 12 uur.

De vermelde droogtijden zijn gemiddelden en afhankelijk van de weersomstandigheden, de aangebrachte laagdikte en de toegepaste kleur. Voor donkere kleuren gelden bij lage temperaturen langere droogtijden dan voor wit en lichte kleuren.

6 mm

Eiglsans, ca. 15 G.U. bij 60°

Elasticiteit

Glansgraad

N.B.: De eigenschappen en technische gegevens zijn afhankelijk van de kleur. De aangegeven waarden zijn een gemiddelde.

Verwerking

Spuitgegevens airmix - druk

Spuitgegevens airmix - nozzle

Spuitgegevens airmix - verdunning

3 - 4 MPa (30 - 40 bar), luchtondersteuning ca. 0,12 MPa (ca. 1,2 bar)

0,009 - 0,011 inch

geen

Verdunning

Reiniging gereedschap/apparaat

Verwerkingstemperatuur / R.V.

Theoretisch rendement

Praktisch rendement

Laagdikte

Mengen

Milieu en gezondheid

Vlampunt (°C)

Veiligheidsvoorschriften

EU grenswaarde VOS

BREEAM

Artikelgegevens

Verpakkingen

Opslag

Maximale gebruikstermijn

Spuithoek en nozzle aanpassen aan het te spuiten object. Attentie: niet hot-airless verspuiten!

Gebruiksklaar, bij kwast- en rolapplicatie eventueel max. 5% water.

Water.

Min. 7°C - max. 25°C omgevings- en ondergrondtemp., relatieve vochtigheid max. 85%. De ondergrondtemperatuur min. 3°C boven het dauwpunt.

13 m²/l

Afhankelijk van de applicatiemethode en de ondergrond 60-85% van het theoretisch rendement.

35 micrometer droge laagdikte = ca. 78 micrometer natte laagdikte

Voor een goede isolatie tussen de lagen een overschildertijd van ca. 24 uur aanhouden.

Voor gebruik goed roeren.

Bij het verwerken bij lage temperaturen het dauwpunt regelmatig bepalen. Bij houten en metalen ondergronden kan dit van grote invloed zijn op de mogelijkheid om te kunnen verwerken en na verwerking op de droging en de glans.

>110

Voor de gebruiker geldt de nationale wetgeving betreffende veiligheid, gezondheid en milieu. Voor meer informatie en actuele gegevens de laatste versie van het Veiligheidsinformatieblad raadplegen.

EU-grenswaarde voor dit product A/e: 130 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 130 g/l VOS.

Het product mag worden toegepast volgens de BREEAM International New Construction. Conform de eisen HEA 9, benodigd bewijsmateriaal – opleverfase: C 1.1 t/m 1.8, wordt ter ondersteuning van de verantwoording: 1. Het VOS Vluchtige Organische Stof-gehalte berekend uit de receptuur. 2. Het product ingedeeld in de categorieën zoals vermeld in de Europese Decopaint Directive 2004/42/EC – Bijlage 2: Emissienorm voor verven, lakken en vernissen fase 2. 3. EU-grenswaarde voor dit product A/e: 130 g/l 2010. Dit product bevat maximaal 130 g/l VOS. De hierboven gevolgde geharmoniseerde procedure hanteren wij op advies van de Dutch Green Building Council.

1L

Koel en vorstvrij, tijdens de opslag mag geen achteruitgang in de kwaliteit van het product plaatsvinden.

12 Maanden in onaangebroken verpakking. Na openen van de verpakking kan de werking van 'bewaarestoffen' in de verf verminderen. Hierdoor kunnen in uitzonderlijke gevallen bacteriën en schimmels van buitenaf vrij spel krijgen, waardoor het product zou kunnen bederven.

Systeemopbouw

Nieuw, binnen, onbehandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- gronden met AQUA Corrosiewerende Primer
- voorlakken met AQUA Lakverven of Hechtprimer
- aflakken met AQUA Lakverven

Bestaand, binnen, behandeld, ferro metaal (staal en ijzer)

- ondeugdelijke verflagen verwijderen
- roest grondig verwijderen, reinigen/ontvetten en schuren
- plaatselijk gronden met AQUA Corrosiewerende Primer
- plaatselijk of geheel voorlakken met AQUA Lakverven of Hechtprimer
- aflakken met AQUA Lakverven

Toelichting op algemene behandelingssystemen

Deze algemene behandelssystemen zijn een indicatie. De te behandelen ondergrond en de eisen aan de afwerking bepalen welk behandelstelsysteem toegepast moet worden. Voor een projectgericht verftechnisch advies kunt u contact opnemen met onze medewerkers, tel. (038) 429 11 00 of info@wijzonol.nl.

Hechting tussen verflagen

Tussen de lagen altijd schuren/matteren voor het verkrijgen van een goede onderlinge hechting van de verf/coatinglagen (m.u.v. muurverven).

Reparaties en verdraagzaamheid met verf

Reparaties aan ondergronden, schilderwerk, aansluitvoegen/naden en beglazingssystemen uitvoeren met de voor dit doel geschikte producten volgens de voorschriften van de betreffende fabrikant. Bij houtreparaties gaat onze voorkeur uit naar de producten van Renovaid B.V. en bij het afdichten van beglazingsvoegen naar de Soudal Glaskit TS. Aansluitvoegen/naden bij binnenmuurverfwerk zijn prima af te dichten met de Soudal Acryrub CF2. Voor de aanvang van het schilderwerk de onderlinge verdraagzaamheid van de toe te passen producten beoordelen.

Voorbehandeling, metalen ondergronden

Oxidatie producten op metalen o.a. roest en zinkzouten grondig verwijderen, zodat een oxidatievrije ondergrond wordt verkregen. Direct na het ontroesten/schuren ontvetten en een primerlaag aanbrengen. Nieuw thermisch verzinkt staal en aluminium voor het aanbrengen van een primerlaag ontvetten en daarna met aangepaste druk licht aanstralen met een fijn niet-metallisch straalmiddel.

Wijzonol Bouwverven B.V.
Onderdeel van Koninklijke Van Wijhe Verf

Russenweg 14
Postbus 205
8000 AE Zwolle
Nederland

T 038 - 429 11 00
F 038 - 429 11 49
E info@wijzonol.nl
W www.wijzonol.nl

KVK nr.
05063228



verf.nl

Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl