



Technische informatie



YachtCoatings
DEFENDER
TECHNISCH GEGEVENSBLAD

Beschrijving van het product

Gemodificeerde twee-componenten epoxy-primer, geschikt voor elk type ondergrond en te gebruiken als primer en als undercoat in verfsystemen. Ideaal voor scheepsrrompen, maar ook voor buitenboordmotoren en bovenbouwen. DEFENDER is een verf met een hoge laagdikte die micaplaatjes bevat en een gelaagde barrière vormen binnen de coating. Het wordt in meerdere lagen op glasvezelrrompen aangebracht en voorkomt osmose (blaasvorming). Kenmerkend voor dit product is dat het binnen drie maanden kan worden overschilderd met elk type antifouling, zonder dat het vooraf hoeft te worden geschuurd.

Productinformatie

Aspect	Mat	
Kleur	Wit .001, Grijs .259	
Volume vaste stof	ASTM D2369	55 ± 2%
Soortelijk gewicht	UNI EN ISO 2811-1	1,30 ± 0,02 g/cm ³
Vlampunt	UNI EN ISO 13736	23 °C
VOC (berekend gemiddelde)	ISO 11890-2/2006	411 g/l
Verpakking	0,75 – 2,5 – 10 l	



YachtCoatings
DEFENDER
TECHNISCH GEGEVENSBLAD

Toepassing en gebruik

VOORBEREIDING VAN HET OPPERVLAAK

Voor in slechte staat verkerende oppervlakken die reeds met verfproducten zijn behandeld, moet alle lagen van het verfsysteem worden verwijderd, tot op de ondergrond.

Staal: Schoonspuiten met schoon water (200-300 bar) en elk spoor van olie en vet verwijderen. Zandstralen graad Sa 2½ (ISO 8501-1/3). Oppervlakken die bedekt zijn met een perfect intacte en hechtende primer zandstralen op basis van Sa 2 of een mechanische reiniging van klasse St 3 (ISO 8501-1/3). De aanbevolen ruwheidswaarde Rz, na stralen of mechanisch reinigen, bedraagt 50 - 90 µm. Het volgens bovengenoemde norm behandelde metaal met DEFENDER coaten voordat er oxidatie en/of kleurveranderingen optreden.

Aluminium, lood en legeringen: Schoonspuiten met schoon water (200-300 bar) en elk spoor van olie en vet verwijderen. Schuren met grofkorrelige schijven nr. P 36 (mechanisch) of, naar keuze, zandstralen met geschikte schuurmiddelen: de metalen oppervlaklaag moet volledig en gelijkmatig worden vernieuwd, waarbij alle oxidatieresten worden verwijderd, en op dezelfde dag van de voorbereiding met DEFENDER worden gecoat. Polijst het oppervlak niet te hard. De aanbevolen ruwheidswaarde Rz is 50 - 90 µm (ISO 8503).

Hout: Het vochtgehalte van het behandelde oppervlak mag niet hoger zijn dan 18%. Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van verontreinigingen zijn. Schuren met schuurpapier nr. P80-P120. Alvorens DEFENDER aan te brengen, schoonblazen met schone en droge lucht om schuurresten en vuil te verwijderen.

Composiet (glasvezel, koolstofvezel, enz.): Het te behandelen oppervlak ontvetten met een oplosmiddel of met een geschikt reinigingsmiddel. Wassen met schoon water en elk spoor van olie en vet verwijderen. Alle te behandelen oppervlakken moeten schoon, droog en vrij van verontreinigingen zijn. schuren met schuurpapier nr. P180 - P220 en de primer aanbrengen op het behandelde oppervlak. Alvorens DEFENDER aan te brengen, schoonblazen met schone en droge lucht om schuurresten en vuil te verwijderen.

Preventieve cyclus tegen osmose op nieuwe of gerestaureerde gelcoat: schuren met papier nr. P180 - P220, 2 lagen aanbrengen van elk 150 µm. (DFT).



YachtCoatings
DEFENDER
 TECHNISCH GEGEVENSBLAD

Applicatiegegevens

Mengverhouding (in volume) 3:1			
Mengverhouding (in gewicht) (comp. A) 613.--- Katalysator (comp. B) 613.000C		82 w/w 18 w/w	
Pot-life NB: gebruik het product niet meer als de pot-life is overschreden.		5 h bij 20 °C	
Verdunningsmiddel/oplosmiddel voor reiniging gereedschappen NB: het aangegeven verdunningspercentage geldt voor de katalysator		693 - Roller/kwast (5% max) 693 - Conventionele spray/Airless: (25% max)	
Applicatiemethoden		Airless Druk 150 bar Spuitskop 0,3 – 0,6 mm Spuithoek: 65° - 80°	
		Conventioneel Druk 3,5 bar Spuitskop 1,7 – 1,9 mm	
Laagdikte [op gezandstraald als undercoat]	Droog	Standaard toepassingsgebied	100 – 200 µm
		Aanbevolen	150 µm
	Vochtig	Standaard toepassingsgebied	180 – 360 µm
		Aanbevolen	270 µm
Laagdikte [op gezandstraald als primer]	Droog	Standaard toepassingsgebied	50 – 70 µm

Rev. januari 2021

3

Boero Bartolomeo S.p.A. Via Macaggi 19 - 16121 Genova, Italia - Tel. +39 010 55001 - Fax +39 010 5500.291
 www.boeroyachtcoatings.com – info@boeroyachtcoatings.com





YachtCoatings
DEFENDER
 TECHNISCH GEGEVENSBLAD

	Vochtig	Aanbevolen	60 µm
		Standaard toepassingsgebied	90 – 120 µm
		Aanbevolen	110 µm
Theoretisch rendement	150 µm		3,6 m²/l
	60 µm		11 m²/l
Praktisch rendement [met 30% verlies]	150 µm		2,5 m²/l
	60 µm		7,7 m²/l
Opmerkingen	Het product bestaat uit twee componenten die voor applicatie zorgvuldig en volledig gemengd moeten worden. Het verdunnen van het mengsel kan pas nadat beide bestanddelen zijn vermengd. De fysische eigenschappen van twee-componenten producten verwijzen naar het gemengde eindproduct.		

Droogtijden

Temperatuur °C			10		15		20		30	
			Mi n	Max	Mi n	Max	Mi n	Max	Mi n	Max
Overschilderti jd	Defende r		8 h	6 maande n	6 h	6 maande n	4 h	6 maande n	3 h	6 maande n
	AF		9 h	3 maande n	7 h	3 maande n	6 h	3 maande n	4 h	3 maande n
Handdroog			3,5 h		2 h		1,5 h		45 min.	
Volledig droog			30 h		18 h		12 h		8 h	
Volledige uitharding				10 dagen		7 dagen		7 dagen		5 dagen



YachtCoatings
DEFENDER
TECHNISCH GEGEVENSBLAD

N.B. De droog- en overschildertijden nemen toe naarmate de dikte van de aangebrachte laag toeneemt. Controleer altijd of de aangebrachte verflaag perfect droog is alvorens een volgende laag product aan te brengen.

VOORWAARDEN VOOR DE APPLICATIE

Om condensvorming te voorkomen, dient de temperatuur van het oppervlak minstens 3° C boven nul te zijn. Tijdens het aanbrengen en het uitharden dient de omgevingstemperatuur niet lager dan 10° C en niet hoger dan 30° C te zijn en dient de minimale temperatuur van het oppervlak niet lager dan 5° C te zijn, omdat de uithardingstijd bij lage temperaturen aanzienlijk toeneemt.

Het is af te raden het product bij een hogere relatieve luchtvochtigheid dan 80% aan te brengen. Het is belangrijk de thermohygometrische controle dicht bij het te bewerken oppervlak uit te voeren. Zorg voor voldoende ventilatie wanneer de coating in gesloten ruimten wordt aangebracht.

Opslag

Niet blootstellen aan lucht en extreme temperaturen. Voor een maximale houdbaarheid in het blik is het raadzaam te controleren of de verpakking goed gesloten is tijdens de opslag en of de temperatuur tussen 10 °C en 35 °C ligt. Niet blootstellen aan direct zonlicht.

Veiligheidsvoorschriften

Houd u aan de bepalingen van de plaatselijke veiligheids- en gezondheidsvoorschriften op het werk. Vermijd bijvoorbeeld contact met de huid. Werk op goed geventileerde plaatsen en gebruik, in gesloten ruimten, ventilatoren, afzuig- en afvoersystemen. Gebruik tijdens het aanbrengen geschikte beschermingsmiddelen (maskers, handschoenen, bril, enz.). Lees voor gebruik de paragrafen 7-8 van het veiligheidsinformatieblad (SDS).

INSTRUCTIES VOOR HET VERWIJDEREN VAN PRODUCT EN VERPAKKING

Lege verpakkingen die biociden bevatten: verwijder lege verpakkingen in overeenstemming met de afvalwetgeving, bijvoorbeeld door ze naar het recyclingcentrum te brengen.

Verpakkingen die het ongebruikte product bevatten: Het niet gebruikte product verwijderen overeenkomstig de afvalwetgeving voor dergelijk afval, bijvoorbeeld door het naar een recyclingcentrum



YachtCoatings
DEFENDER
TECHNISCH GEGEVENSBLAD

te brengen, recycling van verpakkingen is in dit geval verboden. Niet in de riolering of waterlopen lozen. Het blik van het product mag niet in de open lucht gelaten worden en moet bewaard worden bij een temperatuur tussen 10°C en 35°C. Niet blootstellen aan de zon.

Opmerkingen

De opgegeven waarden in deze technische fiche kunnen geringe variaties vertonen van de ene partij tot de andere.

Het aangebrachte product niet in contact brengen met water of chemicaliën en niet blootstellen aan mechanische spanning voordat het is uitgehard. De natte laagdikte geldt voor het onverdunde product. In geval van verdunning neemt deze waarde toe. Bovenstaande informatie berust op nauwkeurige laboratoriumproeven en praktische ervaring, maar aangezien het product voornamelijk zonder toezicht van de fabrikant wordt gebruikt, kan Boero Bartolomeo S.p.A. slechts de kwaliteit ervan garanderen. De informatie in dit blad is onderhevig aan herziening door de onderneming. Voor verduidelijkingen, updates of nadere informatie kunt u het beste rechtstreeks contact opnemen met Boero Bartolomeo S.p.A. Dit informatieblad annuleert en vervangt alle voorgaande informatie.



verf.nl

Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl