



Werkbeschrijving



Situatie van het schilderwerk, afhankelijk van de bestaande situatie worden er drie verschillende systemen beschreven

Licht aangetast verfsysteem

Bestaande schilderwerk is > 90% intact. Minimaal kale delen, plaatselijk barst- en scheurvorming en nauwelijks vergrijzing onder de transparante laag. Lichte mate van glansverlies en verkleuren. Verfsysteem is licht vervuild.



Foto 1: Verfsysteem intact, goede hechting, Geen verweerde delen onder laklagen.

Foto 2: Verfsysteem is redelijk tot goed intact. Wel vervuiling verfsysteem.

Foto 3: Lichte barst- en scheurvorming en verkleuring.

Middelmatig aangetast verfsysteem

Bestaande schilderwerk tussen 50 – 90% intact. Plaatselijk tot regelmatig kale delen, barst- en scheurvorming, glansverlies en verkleuren van verfsysteem. Plaatselijk verweerd hout, houtaantasting en kromtrekken. Redelijke vervuiling zichtbaar.



Foto 1: Afbladdering en

Foto 2: Regelmatig

Foto 3: Scheurvorming verpoedering.



Situatie van het schilderwerk, afhankelijk van de bestaande situatie worden er drie verschillende systemen beschreven

Zwaar aangetast verfsysteem

Bestaand schilderwerk minder dan 50% intact en vertoont regelmatig barst- en scheurvorming op het geveltimmerwerk van boeiboorden en rabatwerk. Sterke mate van glansverlies en verkleuren van verfsysteem. Ondergrond vertoont meer houtaantasting, regelmatig voorkomende openstaande aansluitingen en verweerd hout onder verfsysteem. Hechting is over het algemeen slecht.



Foto 1: Volledige onthechting. Verweerd hout. Open verbindingen.
 Foto 2: Mechanische schade aan de laklaag en verweerd hout. Regelmatig voorkomend.
 Foto 3: Sterke onthechting van alle verflagen tot op het blanke WRC hout.

Behandelplan

Behandelplan		Systeem 1 (1,5 beurt) OHT 01	Systeem 2 (2,5 beurt) OHT 02	Systeem 3 (3 beurt) OHT 05
Bestaande situatie		Verfwerk > 90% intact	Verfwerk 50 tot 90% intact	Verfwerk < 50% intact
Voorbehandeling				
	Reinigen	Met Polyfilla Pro S600	Met Polyfilla Pro S600	Met Polyfilla Pro S600
	Verflagen verwijderen	Deels met schraper en/of schuren met schuurpapier	Groter deel geheel verwijderen dan wel springlagen verwijderen met schrappen en/of mechanisch schuren	Alle verflagen verwijderen door föhnen, afbranden en/of mechanisch schuren
	Ondergrond schuren	Stapsgewijs opbouwen tot schuurpapier P180 of Schuurpad Fine	De ondergrond en intacte verflagen mechanisch schuren. Opbouwend tot schuurpapier P180	Na verwijderen de ondergrond opschuren opbouwend tot schuurpapier P180



Situatie van het schilderwerk, afhankelijk van de bestaande situatie worden er drie verschillende systemen beschreven

Afwerking				
	Eerste laag	Kale delen gronden met Silvanol LM (in transparante houtkleur)	Kale delen gronden met Silvanol LM (in transparante houtkleur)	Het geheel gronden met Silvanol LM (in transparante houtkleur)
	Licht opschuren	Stapgewijs opbouwen tot P240 of schuurpad Fine	Stapgewijs opbouwen tot P180 of schuurpad Fine	Stapgewijs opbouwen tot P180 of schuurpad Fine
	Tweede laag	Bijgewerkte delen overgronden met Silvanol LB	Het geheel overgronden met Silvanol LB	Het geheel overgronden met Silvanol LM (in transparante houtkleur)
	Licht opschuren	Met schuurpad /vlies Extrafine of Veryfine	Met schuurpad /vlies Extrafine of Veryfine	Met schuurpad /vlies Extrafine of Veryfine
	Derde laag	Het geheel aflakken met Silvanol LB.	Het geheel aflakken met Silvanol LB.	Het geheel aflakken met Silvanol LB.



Situatie van het schilderwerk, afhankelijk van de bestaande situatie worden er drie verschillende systemen beschreven

Voorzieningen en reparaties

Afdichten van naden en open verbindingen met kit
Openstaande houtverbindingen uitzetten. Naden gronden.
De naden afdichten met een hoogwaardige overschilderbare Glas- en afdichtkit en strak afwerken.

Aansluitnaden afwaterend kitten
Aansluitnaden afwaterend kitten met een hoogwaardige overschilderbare Glas- en afdichtkit.

Herstellen houtrot
Verflagen 10 cm rondom de plek verwijderen.
Aangetast/rot hout verwijderen tot in het gezonde hout, er moet een stabiele ondergrond ontstaan.
Een hoek van 45° aan de grensvlakken frezen.
Polyfilla Pro W340 2K Houtprimer (urethaanacrylaat) of Polyfilla Pro W320 2K Houtprimer (epoxy) dun aanbrengen.
De reparatie 'aanbranden' met Polyfilla Pro W370 2K Grote houtreparatiepasta (urethaanacrylaat) of Polyfilla Pro W330 (epoxy) en daarna vol zetten.

Afronden scherpe kanten
Scherpe kanten afronden tot een diameter van minimaal 4 mm.
Verweerd hout verwijderen.
Het geheel schuren, overgangen van verf naar kaal hout vlakschuren.

Beglazing en kitvoegen
Slechte kitvoegen met uitsnijden onder een hoek van 45°.
Gecorrodeerde metalen delen vervangen.
De ontstane V-groef reinigen.
Na drogen de sponning, goed afwaterend, afkitten met een hoogwaardige overschilderbare Glas- en afdichtkit en nat afmeten.

Regelmatig reinigen en bijwerken
Het regelmatig (jaarlijks) reinigen van het schilderwerk en het bijwerken van (mechanische) beschadigingen aan de ondergrond of het verfsysteem heeft een positieve invloed op de conditie van het schilderwerk.



Situatie van het schilderwerk,
afhankelijk van de bestaande situatie
worden er drie verschillende
systemen beschreven

Toepassen van SILVANOL LB

SILVANOL LB is een oxidatief drogend, glanzend, UV absorberend, transparant gepigmenteerd, filmvormend houtveredelingsproduct op basis van een gemodificeerde alkydhars.

Technische eigenschappen

Glans	: hoogglans
Aanbevolen droge laagdikte	: 25 micrometer

Verwerking van het product

Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn.
Het product niet verwerken bij een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

Stofdroog	: ca. 3 uur
Kleefvrij	: ca. 7 uur
Overschilderbaar	: ca. 16 uur

Theoretisch rendement
18–19 m²/liter

Dit is een standaard werkomschrijving voor toepassing van SILVANOL LB op hout.
Zie voor aanvullende informatie het technisch documentatieblad

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel



Trimetal®

Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl



Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl