



Technische informatie

RUST-OLEUM®
— INDUSTRIAL —



9170/80 EPOXY METAALPRIMER

Metaalprimer met hoge laagdikte

- Primer met hoge laagdikte voor optimale dekkraft samen met 9100 deklaag
- Kleefvrij na slechts 1 uur
- Hoog gehalte roestwerende pigmenten
- Eenvoudig aan te brengen met kwast, roller of spuitmachine
- Eenvoudige 1:1 mengverhouding



KNOW-HOW TO PROTECT™

WWW.RUST-OLEUM.EU

9170/80 EPOXY METAALPRIMER

OMSCHRIJVING

Snel drogende epoxy metaalprimer voor extra bescherming tegen corrosie op blank of gestraald metaal.

AANBEVOLEN GEBRUIK

Primers 9170/9180 zijn ontwikkeld voor gebruik op blank, gestraald staal, op goed voorbehandelde, verzinkte staaloppervlakken of als tussenlaag. Kan overschilderd worden met 9100 Deklagen en biedt goede bescherming bij contact met sterke chemicaliën, zuren, basen en oplosmiddelen; regelmatig morsen en chemische reiniging en hoge vochtigheid. Indien goede U.V. weerstand gewenst is, dient een Rust-O-Thane® 9600 Polyurethaan Deklaag aangebracht te worden.

TECHNISCHE GEGEVENS

Dichtheid (g/cm³):	1,5
Glansgraad:	Mat
Corrosieklasse:	C4 hoge bescherming
Vaste stof gehalte in volume:	52%
Hittebestendigheid:	150 °C (droge hitte)
Mengverhouding:	1 : 1 (Volume)

DROOGTIJDEN BIJ 20° C/RV 50%

Kleefvrij:	1 uur
Hanteerbaar:	2 uur
Overschilderbaar:	Na 16 uur
Volledig uitgehard:	8 dagen
Pot Life:	8 uur voor een 5 l mengsel bij 20°C
Inductietijd:	30 minuten

AANBEVOLEN NATTE LAAGDIKTE

150 µm

AANBEVOLEN DROGE LAAGDIKTE

75 µm

THEORETISCH VERBRUIK

7 m²/l

PRAKTISCH VERBRUIK

Afhankelijk van veel factoren zoals poreusheid en ruwheid van de ondergrond en materiaalverlies tijdens het aanbrengen.

ONDERGROND VOORBEHANDELING

Verwijder olie, vet en alle andere verontreinigingen door middel van alkalische of hogedruk(stoom)reiniging in combinatie met daarvoor geschikte middelen. Verwijder roestkorsten, roest, walshuid en loszittende verflagen door middel van stralen tot Sa 2½ (ISO 8501-1 : 1988), straalruwheid max. 50 µm. Zinkcorrosie producten, "witte roest" enz. verwijderen met Surfa-Etch 108 Etsvloeistof gevolgd door goed naspoelen met schoon water, of door middel van aanstralen (NPR 5254). Voor immersie-doeleinden, stralen tot Sa 3 (ISO 8501-1 : 1988), straalruwheid max. 50 µm. Nog intacte, oude lagen schuren om een goede hechting te krijgen. Controleer de verdraagzaamheid met oude intacte verflagen. Tijdens applicatie moet het oppervlak schoon en droog zijn.

INSTRUCTIES VOOR GEBRUIK

Basis en verharder goed oproeren, vervolgens dienen basis en verharder intensief gemengd te worden. Een langzaam draaiende menger gebruiken in combinatie met de omgiethmethode.

APPLICATIOMOMSTANDIGHEDEN

Temperatuur van omgeving, ondergrond en coatingmateriaal tussen 5 en 35°C en relatieve

luchtvochtigheid onder 85%. De temperatuur van de ondergrond moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen.

VERDUNNING & APPLICATIE: KWAST

Tot 10 vol. % verdunnen met RUST-OLEUM Verdunner 160.

Gebruik langharige kwasten; alléén voor bijplekken. Gebruik bij voorkeur wegwerpkwasten.

VERDUNNING & APPLICATIE: ROLLER

Tot 10 vol. % verdunnen met RUST-OLEUM Verdunner 160.

Gebruik kortharige polyamide (8 mm) 2K-rollers. Gebruik bij voorkeur wegwerprollers.

Bij roller applicatie kunnen 2 lagen noodzakelijk zijn om de aanbevolen laagdikte te bereiken.

VERDUNNING & APPLICATIE: AIRLESS SPUIT

5 tot 10 vol. % verdunnen met RUST-OLEUM Verdunner 160.

Pneumatische en elektrische Airless-apparatuur. Spuitopening: 0,013-0,018 inch.

Vloeistofdruk: 150 - 250 bar.

VERDUNNING & APPLICATIE: LUCHTSPIJT

Tot 20 vol. % verdunnen met RUST-OLEUM Verdunner 160.

Bovenbeker en/of drukkoker. Spuitopening: 1,2 - 2,2 mm. Spuitdruk: 2 - 4 bar.

REINIGEN VAN APPARATUUR / SPATTEN

Met RUST-OLEUM Verdunner 160.

OPMERKINGEN

Maximum droge laagdikte per laag: 125 µm droog, komt overeen met 250 µm nat.

VEILIGHEIDSGEGEVENS

VOC gehalte:	421 g/l
VOC readymix:	499 g/l
VOC categorie:	A/j
VOC limiet:	500 g/l
Opmerkingen mbt veiligheid:	Raadpleeg het betreffende productveiligheidsblad en de informatie op de verpakking.

HOUDBAARHEID

Minimaal 5 jaar vanaf productiedatum in ongeopende, originele verpakking, indien opgeslagen in droge, goed geventileerde ruimten, niet in de volle zon, bij temperaturen tussen 5° en 35°C.

Uitgiftedatum: 24/06/2022

Beschikbare kleuren en verpakkingsformaten: Raadpleeg de betreffende productpagina op www.rust-oleum.eu voor een overzicht van de actueel beschikbare kleuren en verpakkingsgrootten.

Disclaimer: De informatie in dit document is naar ons beste weten juist en wordt te goeder trouw, maar zonder garantie gegeven. De gebruiker wordt geacht onafhankelijk de geschiktheid van onze producten voor zijn/haar eigen specifieke toepassing te testen. In geen geval is Rust-Oleum Europe aansprakelijk voor directe of indirecte schade. Producten dienen te worden opgeslagen, behandeld en aangebracht volgens de aanbevelingen van Rust-Oleum Europe op het productinformatieblad (technische fiche). Het is de verantwoordelijkheid van de gebruiker om altijd de laatste versie van het productinformatieblad (technische fiche) te raadplegen en te respecteren. Deze bladen zijn gratis te downloaden van de website www.rust-oleum.eu of op aanvraag bij de afdeling Customer Service (Verkoop binnendienst). Rust-Oleum Europe houdt zich het recht voor om de eigenschappen van haar producten te wijzigen zonder voorafgaande kennisgeving.

Rust-Oleum Netherlands B.V.
Zilverenberg 16
5234 GM 's-Hertogenbosch
The Netherlands
T : +31 (0) 165 593 636
F : +31 (0) 165 593 600
info@rust-oleum.eu

Tor Coatings Ltd (Rust-Oleum Industrial)
Shadon Way, Portobello Ind. Estate
Birtley, Chester-le-Street
DH3 2RE United Kingdom
T : +44 (0)1914 113 146
F : +44 (0)1914 113 147
info@rust-oleum.eu

Rust-Oleum France S.A.S.
38, av. du Gros Chêne
95322 Herblay
France
T : +33(0) 130 40 00 44
F : +33(0) 130 40 99 80
info@rust-oleum.eu

N.V. Martin Mathys S.A.
Kolenbergstraat 23
3545 Zelem
Belgium
T : +32 (0) 13 460 200
F : +32 (0) 13 460 201
info@rust-oleum.eu



verf.nl

Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl