



Technische informatie

# Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin



Omschrijving	Luchtdrogende primer / aflak voor buiten op basis van oplosmiddelhoudende acrylaat.
Gebruiksdoel	Het beschermen van staal, thermisch verzinkt staal en non-ferro metalen. Het schilderen van diverse soorten kunststof. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruiksgemak door één-pot-systeem.</li> <li>• Kan overgeschilderd worden met verven op basis van alkydhars en watergedragen acrylaat.</li> <li>• Gemakkelijke verwerking.</li> <li>• Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden.</li> <li>• Goede vloeïing.</li> <li>• Corrosiewerend.</li> <li>• Goede dekking en kantendekking.</li> <li>• Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2.</li> </ul>
Kleuren en glans	Wit en vrijwel alle kleuren. Zijdeglans
Verpakking	Blik van 1 liter en 2,5 liter.
Basisgegevens	<p>Dichtheid : ca. 1,4 kg/dm<sup>3</sup></p> <p>Percentage vaste stof : ca. 46 vol.%</p> <p>Droge laagdikte : 50 µm (= ca. 110 µm nat) per laag</p> <p>Vlampunt : 47°C</p> <p><b>Droogtijden bepaald bij 23°C en 50% R.V.</b></p> <p>Stofdroog na : ca. 1 uur*</p> <p>Kleefvrij na : ca. 4 uur*</p> <p>Overschilderbaar na : ca. 16 uur*</p> <p>* Bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken.</p>
Houdbaarheid	Droog opgeslagen in gesloten originele verpakking bij een temperatuur tussen 5°C en 30°C ten minste 12 maanden.
Rendement	<p><b>Theoretisch rendement</b> Droge laagdikte 50 µm : 9 m<sup>2</sup>/liter</p> <p><b>Praktisch rendement</b> Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren, zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode en ervaring.</p>

# Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin



## Verwerkings- condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordroging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:

- Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.
- Relatieve vochtigheid maximaal 85%.
- De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven het dauwpunt te liggen.

## Systemen

### Staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
  - Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
  - Het geheel voorzien van drie lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
  - Roest handmatig of mechanisch verwijderen tot reinheidsgraad St3 (NEN-EN-ISO 8501-1) of stralen tot reinheidsgraad Sa2½ (NEN-EN-ISO 8501-1).
  - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
  - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

### Thermisch verzinkt staal

- Grondig reinigen en ontvetten.
  - Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
  - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
  - Schuren met Scotch-Brite en water totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.
  - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
  - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

### Aluminium

- Grondig reinigen en ontvetten.
  - Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
  - Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
  - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen en ontvetten.
  - Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.
  - Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.
  - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
  - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

# Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin



## Systemen

### Kunststof (zie noot)

- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
  - Het geheel voorzien van twee lagen Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
- of
- Grondig reinigen, ontvetten en zorgvuldig opruwen.
  - Het geheel voorzien van een laag Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.
  - Aflakken met Sigma lakverf op basis van alkydhars, bijvoorbeeld Sigma S2U Gloss.

### Noot:

Vanwege de grote verscheidenheid aan kunststoffen dient ter beoordeling van de hechting eerst een proefvlak opgezet te worden.

## Instructies voor gebruik

### Kwast / verfrol

- |                    |   |  |
|--------------------|---|--|
| Aanbevolen kwast   | : | ProGold kwast 7000 Exclusive serie   |
| Aanbevolen verfrol | : | ProGold Verfrol Vilt   |
| Verdunning         | : | Geen, de verf is gebruiksklaar.<br>Bij lage temperatuur is het soms nodig te verdunnen met maximaal 2% Sigma verdunning 21-22.   |
| Opmerking          | : | Bij overschilderen met alkydharsverven of met zichzelf niet te lang inwerken. Dit om oplossen/verweken van de verf te voorkomen. |

### Reiniging gereedschap

Sigma verdunning 21-22

## Veiligheidsmaatregelen

Zie productveiligheidsblad van Sigmetal Zinccoat 3in1 Satin.

## Referenties

### Documentatieblad

	nummer
Toelichting op de kenmerkenbladen	1301
Periodieke reiniging voor het behoud van verfsystemen	1328
Algemene uitvoeringsbepalingen schilderwerk	1300

## EMG

10100DN5684NL

**verf.nl**

Vragen?  
Stuur een e-mail naar:  
[klantenservice@verf.nl](mailto:klantenservice@verf.nl)