



Technische informatie



Productomschrijving

Steloxine PU Finish Satin is een niet vergelende, twee componenten, zijdeglanzende, reactief drogende oplosmiddelhoudende aflat op basis van alifatisch polyurethaan bindmiddel voor buiten toepassing.

Eigenschappen

Een goed glansbehoud en uitstekende kleurstabiliteit
Goede buitenduurzaamheid
Niet vergelend
Stootvast en bestand tegen de meeste chemicaliën en weersinvloeden

Gebruik/toepassing

Steloxine PU Finish Satin is geschikt als afwerklaag op beton (altijd voorbehandelen met Steloxine Primer Epoxy), staal, verzinkt staal, aluminium en kunststoffen, zoals damwandprofielbeplating, gevels, leuningen, balkon- en galerijhekken e.d. Steloxine PU Finish Satin vormt samen met Steloxine Primer Epoxy als grondlaag op metaal een hoogwaardig verf-systeem. Steloxine PU Finish Satin bezit een uitstekend kleur- en glansbehoud, heeft een hoge chemische resistentie en is mechanisch sterk.

PRODUCT IS UITSLUITEND VOOR PROFESSIONEEL GEBRUIK TOEPASBAAR

Vanaf 24 augustus 2023 is het verplicht voor de professionele gebruiker om een (digitale) training te volgen alvorens met dit product te werken.

De training vindt u op <https://isopa-aisbl.idloom.events/023-nl>

Voor toepassing met kwast en roller kiest u opleiding '023 – Professioneel lakken – Schilderen met borstel of rol'.

Indien de applicatie methode anders is dient een andere opleiding te worden gekozen.

Technische eigenschappen

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	: wit
Dichtheid	: 1,08 – 1,25 kg/dm ³ (gemengd product, afhankelijk van de kleur)
Volumepercentage vaste stof	: 67 - 68% (gemengd product, afhankelijk van de kleur)
Glans	: zijdeglans
Aanbevolen droge laagdikte	: 50 micrometer
Leverbaar in de kleuren	: aan te kleuren via het Trimetal kleurenmengsysteem

Opmerking:

Steloxine PU Finish Satin is een metaal beschermingsproduct. Indien toegepast op steenachtige ondergronden (bv. vloeren en raamdorpelstenen) dient rekening te worden gehouden met een afwijkend rendement. De praktische rendementen kunnen, afhankelijk van de oppervlaktestructuur en -ruwheid van de ondergrond variëren. Het verbruik gaat bij een grovere ondergrond dan ook omhoog.



Verwerking van het product

Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn. Het product niet verwerken bij een temperatuur lager dan 10°C en/of een relatieve vochtigheid hoger dan 80%.

Kwast en roller

Volumepercentage verdunning	:	niet verdunnen
Reinigingsmiddel	:	Een PU verdunning
Mengverhouding: kernlak/verharder	:	volume: 65 : 35 gewicht: 69:31
Mengwijze	:	Gebruik een mechanische menger om de gekleurde component te mengen, voeg vervolgens de andere component toe en meng het geheel nog tenminste 2 minuten goed door. Gebruik een mechanische menger met een laag toerental om luchtinslag te voorkomen.
Potlife	:	ca. 2 uur bij 20°C

Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

Stofdroog	:	ca. 3 uur
Duimvast	:	ca. 8 uur
Overschilderbaar	:	na minimaal 16 uur
Chemisch uitgehard	:	ca. 7 dagen

Theoretisch rendement

14-16 m²/liter.

Opmerking:

Steloxine PU Finish Satin is een metaal beschermingsproduct. Indien toegepast op steenachtige ondergronden (bv. vloeren en raamdorpelstenen) dient rekening te worden gehouden met een afwijkend rendement. De praktische rendementen kunnen, afhankelijk van de oppervlaktestructuur en -ruwheid van de ondergrond variëren. Het verbruik gaat bij een grovere ondergrond dan ook omhoog.

Systeeminformatie

Nieuw werk

Het oppervlak dient gestraald te worden tot reinheidsgraad Sa 2½ volgens ISO 8501-01. Daarna het oppervlak grondig reinigen.

Bij verwijderen van reeds aanwezige verfsystemen dient de aan te brengen totale droge laagdikte gelijk te zijn aan de oorspronkelijk voorgeschreven laagdikte. Het geheel behandelen met Steloxine Primer Epoxy.

Vervolgens afwerken met Steloxine PU Finish Satin.



Onderhoud bestaand werk

Ondergrond dient schoon, droog, stof- en vetvrij te zijn. Loszittende lagen verwijderen door middel van schuren, schrappen of afbijten. Vervolgens grondig schuren met Scotch Brite en nogmaals ontvetten. Indien mogelijk het oppervlak licht stralen.

Kaalgekomen plaatsen bijwerken tot de oorspronkelijke laagdikte met Steloxine Primer Epoxy. Vervolgens afwerken met Steloxine PU Finish Satin.

Veiligheid/hygiëne

Kleur, waarvoor de genoemde gegevens gelden	: wit
Vlampunt volgens ISO 1516	: > 21°C (gemengd product)
VOS-EU-grenswaarde	: cat. A/j < 500 g/l
Milieu	: Spoel verf nooit door de gootsteen en spoel materialen niet uit onder de kraan. Verfresten afvoeren volgens lokale richtlijnen.

De in deze Technische Productinformatie vermelde gegevens zijn gebaseerd op de richtlijnen en wetgevingen geldende op de datum van uitgifte.

De verwerker van dit product dient rekening te houden met de geldende wet- en regelgeving, betreffende o.a. gezondheid, veiligheid en milieu.

Raadpleeg het veiligheidsblad, verkrijgbaar via uw verfleverancier en/of www.veiligmetverf.nl

Artikelgegevens

Houdbaarheid	: In onaangebroken verpakking tenminste 24 maanden. Vorstvrij bewaren.
Verpakking	: 1 liter en 5 liter.



TECHNISCHE
PRODUCTINFORMATIE

STELOXINE PU FINISH SATIN

2 componenten alifatische polyurethaanlak



EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel



Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland
Technical Support, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl

De doeltreffendheid van onze systemen berust op jarenlange praktijkervaring en laboratoriumresearch. Wij staan ervoor in, dat de kwaliteit van het volgens onze systemen vervaardigde werk voldoet aan de eigenschappen die Akzo Nobel Decorative Coatings B.V. heeft toegezegd, mits de onzerzijds gegeven voorschriften stipt zijn opgevolgd en het werk is uitgevoerd naar de eisen van goed vakmanschap. Wij wijzen iedere aansprakelijkheid af, indien het eindresultaat ongunstig is beïnvloed door factoren waarop wij geen controle hebben. De afnemer dient met de hem normaal ten dienste staande middelen te controleren of de geleverde producten geschikt zijn voor de beoogde toepassing. Bij het verschijnen van een nieuwe uitgave verliest dit technisch documentatieblad zijn geldigheid.



Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl