



Wekbeschrijving



Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

Licht aangetast verfsysteem

Het bestaande schilderwerk is > 90% intact. Geen kale delen, Lichte vervuiling. Coating is op de loopbanen licht doorgesleten.



Foto 1: Coating intact, lichte vervuiling

Foto 2: Coating is enigszins gesleten, redelijke vervuiling.

Foto 3: Balkon zonder vloercoating, mos-en alg aangroei.

Middelmatig aangetast verfsysteem

Het bestaande schilderwerk tussen 50 – 90% intact. Plaatselijk tot regelmatig kale delen. Verpoederen, glansverlies en verkleuren van verfsysteem. De ondergrond behoorlijk vervuild en vertoont middelzware schade.



Foto 1: Diktekanen met veel mos-en alg vervuiling, verfsysteem heeft plaatselijk schade.

Foto 2: Muurverflaag met structuur intact. Vervuiling.

Foto 3: Algen aangroei, muurverflaag verder intact.



Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

Zware aantasting verfsysteem

het bestaande schilderwerk < 50% intact en vertoont regelmatig zeer grote mate van vervuiling, verpoederen, glansverlies en verkleuren van verfsysteem. Hechting is over het algemeen matig tot zeer slecht.



Foto 1: Volledige onthechting van de ingezande toplagen.

Foto 2: Plaatselijke onthechting van het verfsysteem. Vervuiling opstaande rand.

Foto 3: Onthechting, doorgesleten toplagen, losliggend instrooizand.

Behandelplan

Behandelplan	Systeem 1 (1,5 beurt) OSV 02 OSV 08	Systeem 2 (2,5 beurt) OSV	Systeem 3 (3 beurt) OSV
Bestaande situatie	Coating > 90% intact	Coating 50 tot 90% intact	Coating < 50% intact
Voorbehandeling			
Reinigen	De ondergrond intensief reinigen met hogedrukreinigings- of steamcleanapparatuur. De druk (min. 100 bar) en de temperatuur zodanig instellen, dat een schoon hechtvlak ontstaat. Voor een intensieve reiniging, reinigingsmiddel Vista Viamond 704 toevoegen.	De ondergrond intensief reinigen met hogedrukreinigings- of steamcleanapparatuur. De druk (min. 100 bar) en de temperatuur zodanig instellen, dat een schoon hechtvlak ontstaat. Voor een intensieve reiniging, reinigingsmiddel Vista Viamond 704 toevoegen.	De ondergrond intensief reinigen met hogedrukreinigings- of steamcleanapparatuur. De druk (min. 100 bar) en de temperatuur zodanig instellen, dat een schoon hechtvlak ontstaat. Voor een intensieve reiniging, reinigingsmiddel Vista Viamond 704 toevoegen.
Aanvullende voorbehandeling	Plaatselijke slechte/ ondeugdelijke coatinglagen	Ingezande coating deels verwijderen door diamant schuren	Het bestaande verfsysteem helemaal verwijderen door



Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

		verwijderen door roterend (diamant) schuren. Intacte lagen roterend (diamant) schuren. Het geheel opzuiveren.	zodat een goed, schoon en mat hechtvlak ontstaat waarop de nieuwe lagen goed kunnen hechten. Het oppervlak diamant schuren totdat dóór het zand in de bestaande coating is doorgeschuurd. Plaatselijk slechte lagen, cementshuid, stof, vet, vuil e.d. verwijderen zodat een goed hechtvlak ontstaat en een minimale hechtsterkte van het Stelfloor systeem van 1,5 N/mm2 bereikt kan worden .	diamant schuren. Het oppervlak diamant schuren (met stofzuigsysteem) zodat alle coatinglagen, cementshuid e.d. worden verwijderd zodat er op het beton een schoon, ruw en zuigend hechtvlak met een open structuur ontstaat. Hierdoor kan er een minimale hechtsterkte van het Stelfloor systeem van 1,5 N/mm2 bereikt kan worden.
Afwerking				
Eerste laag		Kale delen gronden met Stelfloor Epoxy Hydro (verdund met 10% water)	Kale delen gronden met Stelfloor Epoxy Hydro (verdund met 10% water)	Kale delen gronden met Stelfloor Epoxy Hydro (verdund met 10% water)
Tweede laag		Bijgewerkte delen overgronden met Stelfloor Epoxy Hydro	Bijgewerkte delen overgronden met Stelfloor Epoxy Hydro	Bijgewerkte delen overgronden met Stelfloor Epoxy Hydro
Derde laag		Het geheel afwerken met Stelfloor Epoxy Hydro	Het geheel afwerken met Stelfloor Epoxy Hydro	Het geheel afwerken met Stelfloor Epoxy Hydro

Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

WERKOMSCHRIJVING STELFLOOR EPOXY HYDRO

Watergedragen 2-componenten
epoxy vloer – en wandverf



Voorzieningen en reparaties

Snelle reparatie van buitenvoegen

Losse voegen uithalen en vullen.

Ondergrond dient schoon, droog en vrij van stof en los materiaal te zijn.

Breng de reparatiepasta Polyfilla S340 aan met behulp van een kitpistool direct vanuit de koker op de ondergrond. Zorg dat de

opening van het spuitmondje in de voeg zit. Vul de voeg en haal het overtollige pasta weg met een plamuurmes

en

strijk de reparatiepasta met een kwastje na voor een gelijkmatige voeg.

Groene aanslag

Ondergronden met schimmel- of groenaangroei vooraf behandelen met Polyfilla PRO S630.

Situatie van het schilderwerk,
Afhankelijk van de bestaande
situatie worden er drie verschillende
systemen beschreven

WERKOMSCHRIJVING STELFLOOR EPOXY HYDRO

Watergedragen 2-componenten
epoxy vloer – en wandverf



Toepassen van STELFLOOR EPOXY HYDRO

Stelfloor Epoxy Hydro speciaal geschikt voor vloeren en muren (binnen) van beton en cement. Bijvoorbeeld garages, werkplaatsen, opslagruimten en scholen. Is het ideale product voor onderhoud van oude, in goede staat verkerende, geschilderde vloeren (poly-urethaan, alkydurethaan en epoxy). Bezit de voordelen van een dispersieverf: slechts een zwakke geur, gemakkelijk reinigen van het materieel en de voordelen van epoxyverf: uitstekende hechting en zeer duurzaam.

Technische eigenschappen

Glans	: halfglans
Aanbevolen droge laagdikte	: 75 micrometer

Verwerking van het product

Verwerkingscondities

Bij verwerking dient de temperatuur van de ondergrond tenminste 3°C boven het dauwpunt te zijn.
Het product niet verwerken bij een relatieve vochtigheid hoger dan 85%.

Droogtijden bij aanbevolen laagdikte, 20°C en 65% R.V.

Kleefvrij	: ca. 5 uur
Overschilderbaar	: minimaal 15 uur en maximaal 72 uur
In gebruik name na	: Lichte belasting : 2 dagen Zware belasting : 7 dagen

Theoretisch rendement
6 m²/liter

Dit is een standaard werkomschrijving voor toepassing van STELFLOOR EPOXY HYDRO.
Zie voor aanvullende informatie het technisch documentatieblad

EEN PRODUCT VAN
AkzoNobel


Trimetal®

Akzo Nobel Decorative Coatings bv
Trimetal Bouwverven
Rijksstraatweg 31, 2171 AJ Sassenheim, Nederland
Afdeling Techniek, tel. 071-7119940
Internet: www.trimetal.nl



Vragen?
Stuur een e-mail naar:
klantenservice@verf.nl